

*"Año del Diálogo y la Reconciliación Nacional"*

**CONVOCATORIA ADMINISTRATIVA DE SERVICIOS – CAS
PROCESO CAS N° 04 -2018-SEGUNDA CONVOCATORIA
PUBLICACIÓN DE RESULTADOS DE LA EVALUACION ESCRITA**

01.- Código: TESORERO UO. LAMBAYEQUE-01

N°	NOMBRES Y APELLIDOS	PUNTAJE EVALUACIÓN CURRICULAR	PUNTAJE EXAMEN	APTO/NO APTO
1	CABRERA DAVILA EDUARDO SAMUEL	45	20	APTO
2	BUSTAMANTE TORRES JEAN MANUEL	45	14	APTO
3	TORRES FIESTAS CHARLY ALEXANDER	40	14	APTO
4	VASQUEZ QUIROZ RICHARD ROLANDO	40	14	APTO
5	RAGGIO VELASQUEZ JULIO CESAR	45	12	DESCALIFICADO (*)
6	VELASQUEZ NECIOSUP FLOR DE MARIA	45	10	DESCALIFICADO (*)
7	CARRASCO CHERO MALENA NORILUZ	40	10	DESCALIFICADO (*)
8	MONJE FERNANDEZ SEGUNDO PROSPERO	40	10	DESCALIFICADO (*)
9	VASQUEZ ARAUJO ALEJANDRO	40	10	DESCALIFICADO (*)
10	HERNANDEZ MONTEZA ANGEL SAUL	45	8	DESCALIFICADO (*)
11	MILIAN FLORES JEINER WILI	40	8	DESCALIFICADO (*)
12	HOYOS GONZALES DE ARAUCO ROMY NATHALIE	45	6	DESCALIFICADO (*)
13	SIRLOPU RAMIREZ GABBY CAROL	45	6	DESCALIFICADO (*)
14	DIAZ TUESTA MERLIN	40	6	DESCALIFICADO (*)
15	VILLALOBOS DIAZ GIANINO	40	6	DESCALIFICADO (*)
16	CALLE RIVERA GISELA DEL ROSARIO	40	4	DESCALIFICADO (*)
17	GASTELO RAMOS MONICA GIULIANA	40	4	DESCALIFICADO (*)
18	CANOVA ROBALINO MARIA ISABEL	40	2	DESCALIFICADO (*)
19	CARRASCO ZURITA LUIS FERNANDO	40	0	DESCALIFICADO (*)
20	BUSTAMANTE CASTILLO CESAR ANTONIO	45	NSP	-
21	BURGOS DELGADO TATIANA KARINA	40	NSP	-
22	SCIPION RODRIGUEZ JESUS GIANCARLO	40	NSP	-
23	VALENCIA UCHOFEN JUNIOR JESUS	40	NSP	-

(*) NO APROBÓ LA ETAPA DE EVALUACIÓN DE CONOCIMIENTOS



PERÚ

Ministerio del Ambiente

Servicio Nacional de Áreas Naturales
Protegidas por el Estado

"Año del Diálogo y la Reconciliación Nacional"

El puntaje mínimo aprobatorio en esta sub etapa es **14 puntos**, los postulantes que como mínimo obtengan dicha calificación, deberán continuar con la siguiente etapa del proceso de acuerdo al cronograma establecido en la convocatoria, **donde deberá presentar su ficha de postulación y declaración jurada impresa al momento de la entrevista:**

Etapa: Entrevista Personal.

- **En la Ciudad de:**
Fecha: 29 de agosto de 2018.
Hora: 10:00 am. (Hora Exacta)
Lugar: CALLE LOS LAURELES 330 URB. FELIPE SANTIAGO SALAVERRY - CHICLAYO
- **En la Ciudad de LIMA:**
Fecha: 29 de agosto de 2018.
Hora: 10.00 am. (Hora Exacta)
Lugar: Sede Central, Calle 17 N° 355 Urb. El Palomar-San Isidro.

***Nota:**

- El(los) postulante(s) CALIFICADO(S) que no se presenten a esta etapa, será(n) descalificados.
- El(los) Postulante deberá(n) presentarse portando su Documento Nacional de Identidad - DNI original.
- Las etapas del proceso de selección para la Contratación Administrativa de Servicios son cancelatorias, por lo que los resultados de cada etapa tienen carácter eliminatorio.